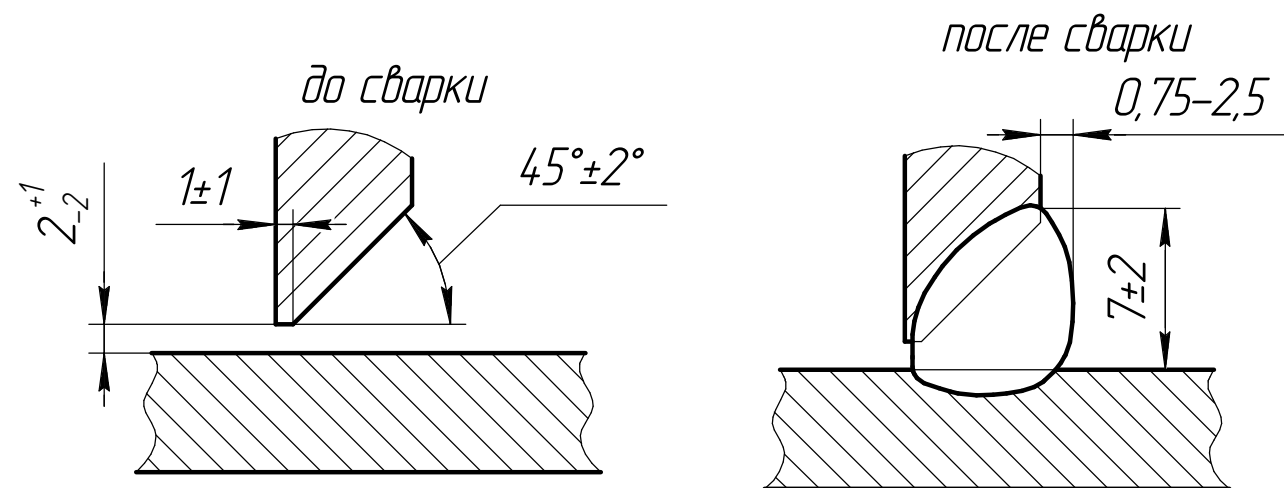
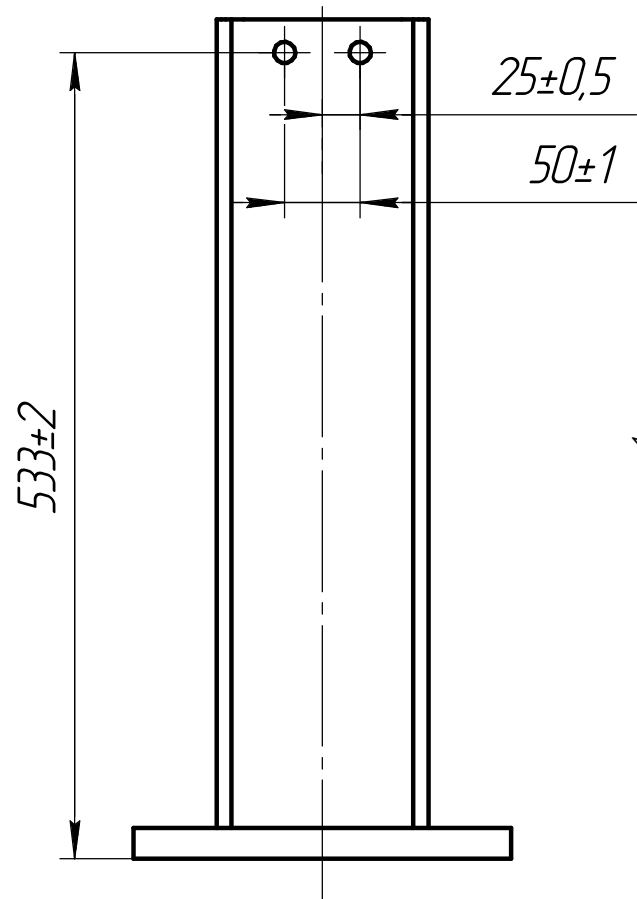
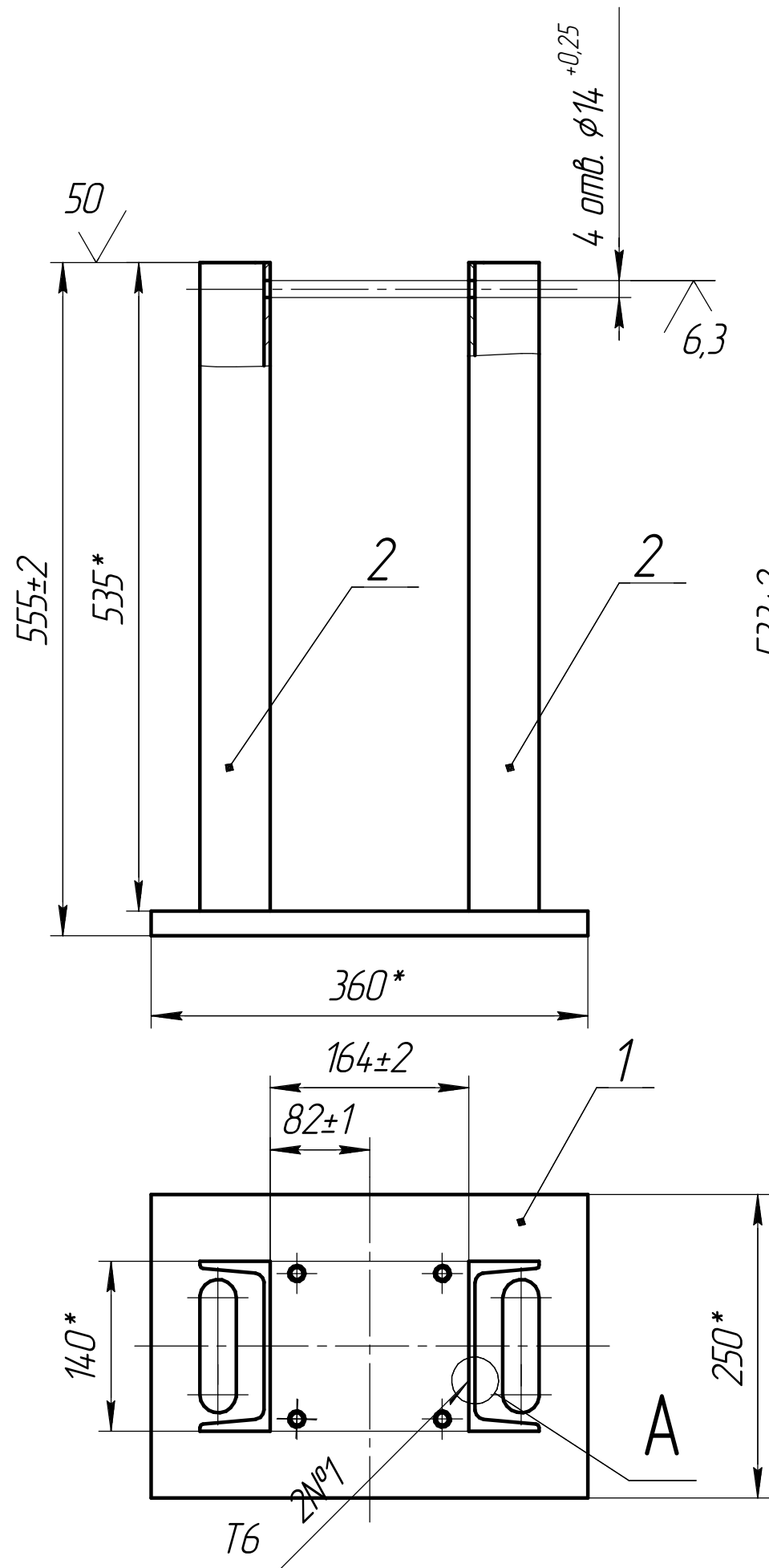


NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0098/12.121098



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0032/12.121032	Лист	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89		14,00	
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14У L=535±2	2	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005	6,58	13,16	
		Наплавленный металл				1,50	
Итого:						28,66 кг	

- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Сварка ручная электродуговая электродами типа УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466-75 для сварного соединения №1.
- Остальные технические требования и маркировка по NW20.D.361.1.OUJA&&.JEF&&.021.MD.1001/12.121000.

ДЛЯ АЭС

NW20.B.361&.OUJA&&.JEF&&.021.DF.0098/12.121098					Опора		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Виноградов			01.13 г		см. спец	1:5
Пров.	Федоров			01.13 г			
Т.контр.	Судботина			01.13 г	Лист	Листов	1
Нач. ОГК	Неупокоева			01.13 г	000 "СТЭП"		
Н.контр.	Федоров			01.13 г			
Утв.	Шадан			01.13 г			